

# Beck & Jørgensen A/S

## Produktinformation

Træ og metal

14-01-2005

### 880 Træ- og Tagalkydoliemaling

#### Beskrivelse:

Halvblank alkydoliemaling med højt indhold af olie. Til høvlet og rå træ, samt til jern og bliktage (pandeplader).

#### Behandling:

Underlaget skal rent, tørt og bæredygtigt, samt udvise en vis sugsevne. Begroninger behandles med Micronil 126 jævnfør brugsanvisningen. Knaster og harpiks skræbes og aftørres med cellulosefortynder. Slibning og afbørstning anbefales. Til nyt og ældet træ der ikke er imprægneret benyttes grunder mod råd og svamp, evt. B3Grundingsolie 150, hvor der er indtagning. Tidligere behandlet træ slibes til ensartet ruhed. Områder med sugende bund grundes med B3 150 Grundingsolie. Der slutstryges med 2-3 gange Træ- og Tagalkydoliemaling 880. Jern bør være forsvarligt grundbehandlet.

#### Bemærk:

Ved et genbehandlingsinterval på mere end 5 døgn, skal der mellemslibes for at sikre vedhæftning.

#### Teknisk data:

**Bindemiddel:** Alkydolie

**Fortynding:** Min. terpentiner

**MBK-Type:** Alkydoliemaling

**Rækkeevne:** 8-10 m<sup>2</sup>/litr.

**Glans:** Ca. 30 halvblank

**Tørretid:** Ca. 8 timer, overmalbar efter ca. 12 timer (+20°C, RF: 60%)

**Vol. tørstof:** Ca. 67%

**Mal-Kode:** 1-1 (1993)

**Kulør:** Hvid, Gul, Grøn, Rød og Blå

**Værktøj:** Pensel, rulle eller sprøjte

**Påføring:** +10° C til +25° C. RF: 40-75%

Denne produktinformation er baseret på praktisk afprøvning og laboratorieforsøg, og er en vejledning ved valg af produkt og arbejdsmetode. Benyt altid senest opdaterede version, som kan rekvireres på tlf. 39 53 03 11 eller [www.bj.dk](http://www.bj.dk). Da brugerens arbejdsforhold ligger udenfor vor kendskab og kontrol, kan vi ikke påtage os et generelt ansvar for det opnåede resultat. Ved tvivl om anvendelse af produktet kan der rettes henvendelse til Teknisk Service på tlf. 39 53 03 25 eller 39 53 03 26.